

Фасовка высокой производительности хорошо сыпучих продуктов в мягкие контейнеры БИГ-БЭГ

Дозаторы «Дельта»-1000-0,5» и «Дельта»-2000-0,5»

Исполнение: ГЕРМЕС-П

Назначение

Дозаторы «Дельта»-1000-0,5 м «Дельта»-2000-0,5) исполнение ГЕРМЕС-П (в дальнейшем Дозатор) предназначен для фасовки самотеком сыпучих продуктов в мягкие контейнеры типа «БИГ-БЭГ» (возможен вариант подачи продукта шнековым или ленточным питателем).

Дозаторы типа «Дельта» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под RU.C.28.004.A №46158 Регистрационный № 20791-12.

Технические характеристики

1. Основные типы продуктов: минеральные удобрения, соль, сахар, крупы, семена, топливные гранулы, пластиковые гранулы, и другие хорошо сыпучие продукты
2. Наибольший предел дозирования (НПД), кг 1000 / 1500 / 2000
3. Наименьший предел дозирования (НмПД), кг 300 / 500 / 700
4. Дискретность отсчета, кг 0,5 / 0,5 / 1,0
5. Класс точность дозирования по ГОСТ 10223, % 0,5
6. Тип контейнеров Биг-Бэг 1-но, 2-х и 4-х строповые
7. Диаметр патрубка загрузки, мм 270
8. Раздув контейнера автоматический (перед дозированием)
9. Тип режима дозирования грубо/точно
10. Производительность*, мешков/час 20 / 17 / 15
11. Рабочая температура воздуха, град. С от +5 до +40
12. Рабочая относительная влажность воздуха (не более), % 80±2
13. Электрическое питание, В/Гц 380/50
14. Потребляемая мощность всего (не более), кВт 3,0
15. Пневматическое питание, атм от 6 до 8
16. Расход сжатого воздуха (не более), литр/мин 30
17. Производительность системы аспирации (не менее), м³/час 800
18. Исполнение по защите от воздействия внешних факторов окружающей среды обыкновенное
19. Полный средний срок службы (не менее), лет 8

Комплект поставки:

- Платформа весовая.
- Рама-формирователь.
- Головка загрузочная.
- Система раздува контейнера.
- Заслонка поворотная отсечная Ø250 мм.
- Пульт управления.

*Производительность зависит от условий эксплуатации дозатора и свойств продукта.

Габаритно-установочные размеры приведены на Рис.1.

Общий вид приведен на Рис.2.

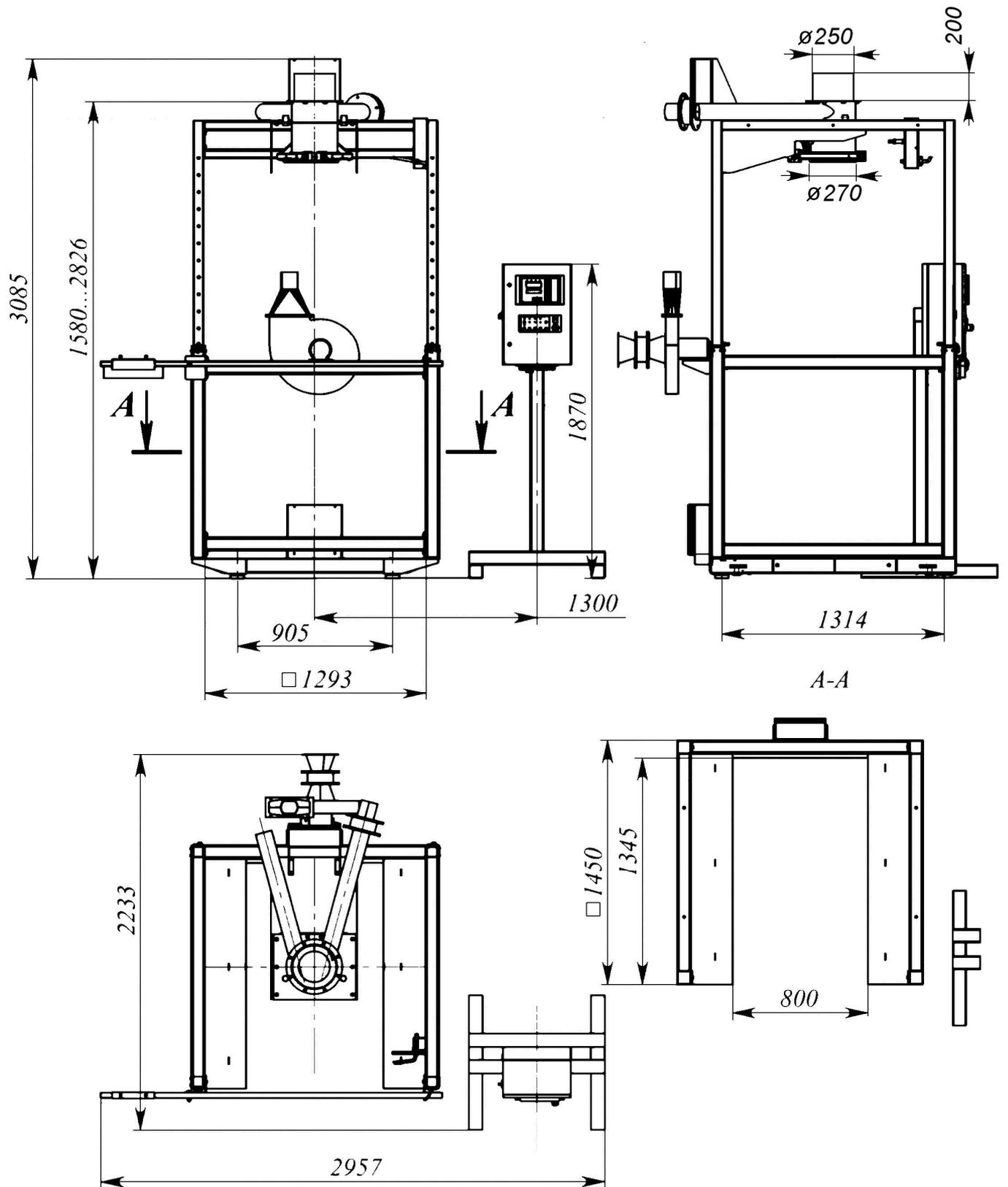


Рис.1.



Рис.2.